SERVICE

Whirlpool Europe
Customer Services





Service Manual

LAVAVAJILLAS
ADP 2554 WHM

MODELO ADP 2554 WHM
VERSION 8542 554 01510

Date: 21.11.2003 (Mod. 01)
SUJETO A MODIFICACIONES
Document-No.: 4812 718 15633

DATOS TECNICOS

Dimensiones

Alto	85,0	cm
Ancho	59,7	cm
Profundo	59,6	cm
Peso	58,5	kg

Módulos electrónicos

Módulos en servicio	Présten atención a lista de recambio
Bordo de la serie	
DUB (Display e Selector)	4619 724 06641
CB (Control)	411871
Campo de datos	411861

Proceso del programa

Présten atención al diagrama programador

Programas	1a-3b-4f-6a-7a

Alarmas

Reserva de abrillantador
Reserva sal

Botones opción

1/2 carga (zona lavado)

Indicación secuencia programa

Inicio
Prelavado
Lavado
Secado
End (fin programa)

Datos de consumo

Clase de consumo	C
Rendimiento de lavar	A
Rendimiento de secar	D
Programa referencia	4f

Agua (Programa normal)

Función	Volumen	Nivel
Regeneración	0,3 l	15 mm
Llenados limpieza 3x	1,0 l	68 mm
Prelavado	4,8 l	122 mm
Prelavado / (1/2 carga)	4,0 l	120 mm
Lavado	4,5 l	121 mm
Lavado / (1/2 carga)	3,5 l	117 mm
Aclarado intermedio 1	4,0 l	120 mm
Aclarado intermedio 1/ (1/2 carga)	3,5 l	117 mm
Aclarado intermedio 2	4,0 l	120 mm
Aclarado intermedio 2/ (1/2 carga)	3,5 l	117 mm
Aclarado final	4,0 l	120 mm
Aclarado final/(1/2 carga)	3,5 l	117 mm
Sobrenivel / seguridad	8,5 l	141 mm

Medición del nivel

Para medir el nivel de agua en la cuba, sacar el filtro y con un metro medir desde fondo del colector.

Abrillantador / Detergente

Dosis, prelavado	10	cm^3
Dosis, lavado	45	cm^3
Capacidad detergente	125	cm^3
Dosis-Regulación	1 - 6	ml

Filtro descalcificador (monoblock)

Recipiente sal	2	kg
Recipiente resinas	900	cm^3
Regeneración dósis	300	cm^3

Presion agua

Llenado	0,3-10	bar
Lavado	0,4	bar

Revoluciones

Motor-bomba lavado	2800	rpm
Motor-bomba vaciado	3000	rpm
Brazo aspersor inf.	20 - 40	rpm
Brazo aspersor sup.	25 - 35	rpm
Brazo ducha techo	45 - 65	rpm

DATOS TECNICOS

Caudal agua / aire

Contador (0,3bar=1,1 l/min)	208	Imp/l
Bomba lavado	~ 70	l/min
Bomba vaciado	16	l/min
Altura máxima tubo bomba	1,1	m
Electroválvula llenado	4,5	l/min
Electroválvula 1/2 carga	30	l/min
Brazo aspersor inf.	33	l/min
Brazo aspersor sup.	27	l/min
Brazo ducha techo	10	l/min

Electricidad

Datos base

Voltaje	220/230	V
Frecuencia	50	Hz
Potencia	2,0-2,2	kW
Fusibles	10	A

Motor-bomba lavado

Voltaje	220/230	V
Potencia	160	W
Resitencia bobina (HI)	81	Ω
Resitencia bobina (HA)	44	Ω
Condensador	4	µF

Motor-bomba vaciado

Voltaje	220/240	V
Potencia	30	W
Resitencia bobina	146	Ω

Elemento calefactor

Voltaje	220/230	V
Potencia	1,87/2,04	kW
Resitencia	24,5	Ω
Incremento temperatura	~ 2,0	˚C/min
Temperatura superficie	~ 115	˚C
Termostatos seguridad (automático)	85	˚C

Potenciometro selector regeneración

Puntos de medición:	1 (negro) a 2 (medio)	
Posición 0	0,0	kΩ
Posición 1	0,5	kΩ
Posición 2	1,0	kΩ
Posición 3	1,4	kΩ
Posición 4	1,8	kΩ
Posición 5	2,3	kΩ
Posición 6	2,6	kΩ

Electroválvulas

Electroválvula de llenado

Voltaje	220/240	V
Frecuencia	50/60	Hz
Resitencia	3,76	kΩ

Electroválvula regeneración

Voltaje	220/240	V
Frecuencia	50/60	Hz
Resitencia	3,13	kΩ

Electroválvula 1/2 carga (zona lavado)

Voltaje	220-240	V
Frecuencia	50/60	Hz
Resitencia	4	kΩ

Electroválvula unidad abrillantador/detergente

Voltaje	220/240	V
Frecuencia	50/60	Hz
Resitencia	1,5	kΩ

Contactos control (Reed contact)

Contador de agua
Reserva sal
Reserva de abrillantador

Resistencia control temperatura (NTC)

20 ˚C	58,1	kΩ
25 ˚C	47,1	kΩ
30 ˚C	38,2	kΩ
40 ˚C	25,4	kΩ
50 ˚C	17,2	kΩ
60 ˚C	11,8	kΩ
70 ˚C	8,3	kΩ
80 ˚C	6	kΩ
85 ˚C	4	kΩ

DATOS TECNICOS

Regeneración

Agua regeneración (máximo)	300	cm^3
Posición 0		
ciclos de lavado	10	
deza del agua	0-5	°dh
	0-0,9	mmol/l
	0-9	°Fh
Posición 1		
ciclos de lavado	8	
deza del agua	6-10	°dh
	1-1,8	mmol/l
	10-18	°Fh
Posición 2		
ciclos de lavado	6	
deza del agua	11-15	°dh
	1,9-2,7	mmol/l
	19-27	°Fh
Posición 3		
ciclos de lavado	4	
deza del agua	16-21	°dh
	2,8-3,7	mmol/l
	28,37	°Fh
Posición 4		
ciclos de lavado	3	
deza del agua	22-28	°dh
	3,8-5,0	mmol/l
	38-50	°Fh
Posición 5		
ciclos de lavado	2	
deza del agua	29-35	°dh
	5,1-6,3	mmol/l
	51-63	°Fh
Posición 6		
ciclos de lavado	1	
deza del agua	36-60	°dh
	6,4-10,7	mmol/l
	64-107	°Fh
Consumo sal	77	gr/regeneración
Número de ciclos	26	2 kg de sal

LISTA DE RECAMBIOS

Model	**ADP 2554 WHM**
Service No.	**854255401510**
Version	**854255401510**

Pos. No.	12NC Code	Description
003 0	**4812 440 19594**	TRAVIESA
004 0	**4812 440 18952**	BANDEJA GOTEO
004 1	**4812 401 18402**	CLIP FIJACION
011 0	**4812 505 18357**	PIE
022 0	**4812 440 18951**	PANEL LATERAL
022 1	**4812 440 18949**	PANEL LATERAL
022 2	**4812 440 18953**	ESPACIADOR CUBA
024 0	**4812 440 19463**	TAPA POSTERIOR
030 0	**4812 440 19755**	TABLE-TOP BIANCO
034 0	**4812 404 78237**	SEPARADOR
034 1	**4812 404 78242**	SUJETADOR
040 1	**4812 417 18774**	BISAGRA PTA IZ
040 2	**4812 417 18773**	BISAGRA PTA DE
040 3	**4812 417 18923**	PROTECCION
044 0	**4812 492 38358**	RESORTE
047 0	**4812 404 48591**	FRENO PUERTA
047 1	**4812 401 18397**	CINTA DE FRENO
047 2	**4812 404 68023**	GANCHO
053 0	**4812 440 88887**	ZOCALO
053 4	**4812 440 88928**	ZOCALO WH
103 0	**4812 440 19756**	PUERTA ESTERNA BIANCA
103 2	**4812 440 19778**	CANTONERA set
120 0	**4812 440 19456**	CONTRAPUERTA
120 1	**4812 440 18969**	BARRA DESLIZAM.
130 0	**4812 417 58361**	CIERRE PUERTA
131 0	**4812 401 18416**	GANCHO CIERRE
191 0	**4812 466 68564**	JUNTA PUERTA
192 0	**4812 466 68467**	JUNTA PTA INF.
241 0	**4812 458 18912**	CESTA
241 1	**4812 458 18324**	SOPORTE TAZAS
241 3	**4812 528 88068**	RUEDA CESTO SUP
241 4	**4812 458 18984**	SOPORTE
241 5	**4812 535 78043**	COJINETE
241 6	**4812 458 18979**	SOPORTE
241 7	**4812 404 48683**	BRIDA
241 8	**4812 466 68553**	SEPERADOR CESTO
242 0	**4812 458 18974**	CESTA INF.
242 1	**4812 528 88069**	RUEDA CESTO INF
242 4	**4812 466 48059**	RETENCION CESTO
242 6	**4812 458 18977**	SUPL.IZQ.CESTA SINISTRO
242 7	**4812 458 18978**	SUPL.IZQ.CESTA DESTRO
243 0	**4812 458 18272**	CESTA
243 5	**4819 310 39859**	CESTA KIT
243 6	**4812 458 18996**	REJA
261 0	**4819 462 38271**	RAIL MOVIL CESTO SUP.
261 1	**4819 404 48819**	TOPE POST. RAIL
261 2	**4812 462 78995**	TOPE ANT. RAIL
263 0	**4819 520 18013**	DESLIZADOR RAIL
263 1	**4812 520 48001**	BOLA RAIL 8 MM
265 0	**4812 404 48637**	CESTO REGULABLE CESTO SUP.
265 2	**4812 404 48638**	ASA
303 1	**4812 460 38092**	PLACA TIRADOR BIANCA
322 0	**4812 453 70734**	INSERTO
331 0	**4812 413 59028**	BOTON TIMER WH
332 0	**4812 410 28669**	BOTON BIANCO

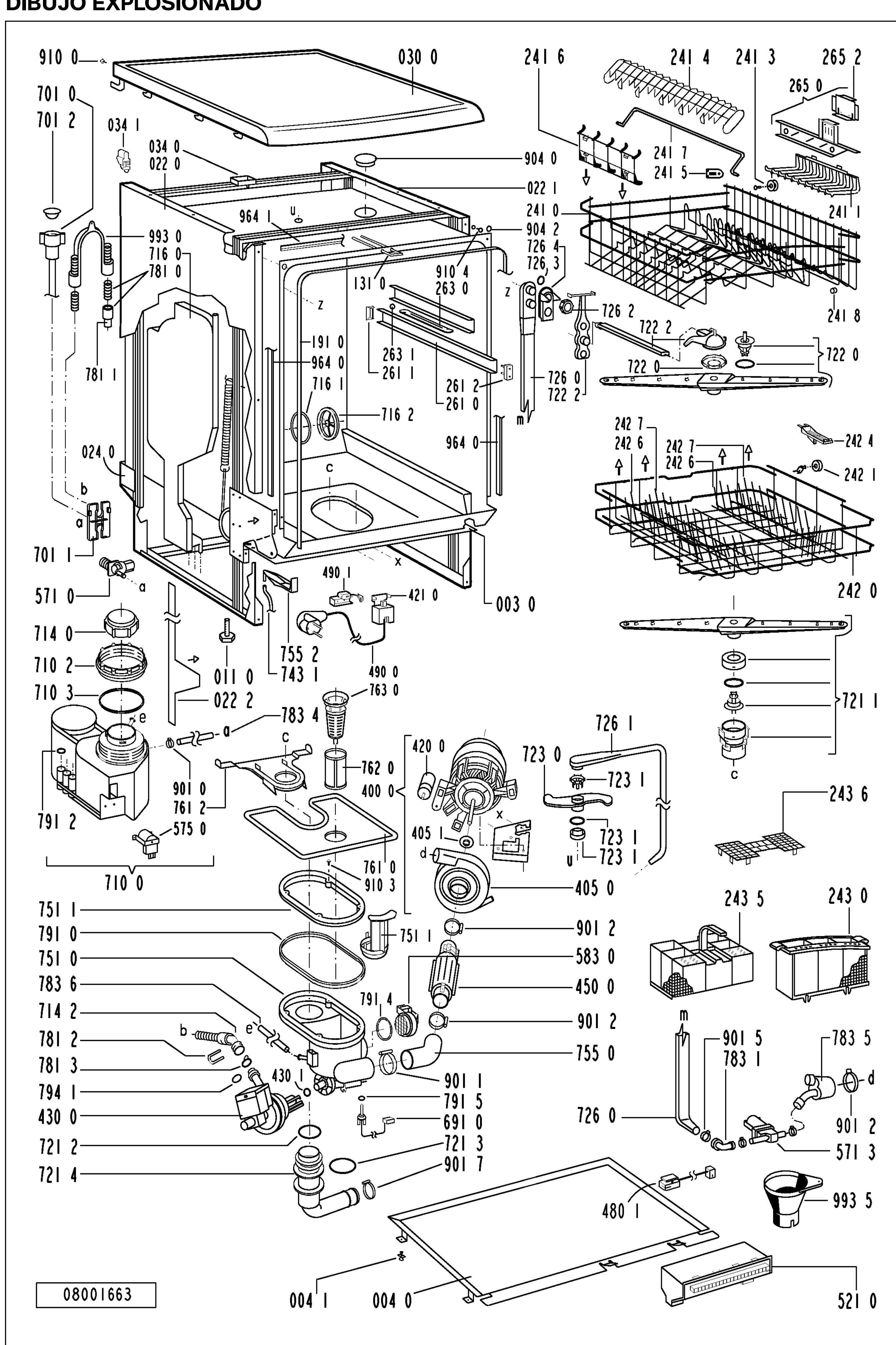
Pos. No.	12NC Code	Description
332 1	**4812 410 28671**	BOTON BIANCO
400 0	**4812 361 58126**	MOTOR LAVADO
405 0	**4812 360 18371**	CUERPO BOMBA LAVADO
405 1	**4819 515 28158**	RETEN BOMBA LAV
420 0	**4812 121 18132**	CONDENSADOR
421 0	**4812 121 18161**	FILTRO INTERF.
430 0	**4812 360 18357**	BOMBA VACIAD.
430 1	**4812 466 68506**	JUNTA RETEN COLECTOR/BOMBA
450 0	**4812 259 28684**	CALEFACTOR
480 0	**4812 321 28394**	ARNES CABLEADO
480 1	**4812 321 28371**	CABLE TURBINA
480 3	**4812 401 18418**	PROTECCION
490 0	**4819 321 18136**	CABLE DE RED 2m SA
490 1	**4812 321 28367**	REGL.CONEX.LINE
521 0	**4812 214 78365**	MODULO CONTROL (CB)
531 0	**4812 273 18055**	INTERRUPTOR
531 1	**4812 273 18056**	RUEDA AJUSTE
571 0	**4812 281 28379**	VALVULA inlet
571 3	**4812 281 28363**	ELECTROVAL.1/2
575 0	**4812 281 28361**	ELECTROVAL.REG.
583 0	**4812 271 28407**	INTERRUPTOR SENSOR AGUA
620 0	**4812 218 38091**	MODULO SELECTOR (DUB)
633 0	**4812 271 38355**	INTERRUP.PUERTA
680 0	**4812 418 68155**	JABONERA/ABRILL
680 1	**4812 466 68495**	JUNTA ABR/DETER
681 1	**4812 466 68497**	JUNTA TAPA ABR.
681 2	**4812 440 18975**	TAPA DOSIS PREL
682 0	**4812 466 68496**	JUNTA TAPA DET.
691 0	**4812 282 68012**	SONDA TEMPE.NTC
701 0	**4812 530 28081**	TUBO LLENADO 3/8Z KPL.5METER
701 0	**4812 530 28082**	TUBO LLENADO 3 M
701 0	**4819 530 28928**	TUBO LLENADO
701 1	**4812 310 18302**	ABRAZADERA
701 2	**4822 480 50159**	TAMIZ-FILTRO JUNTA/FILTRO ENTR.AGUA
710 0	**4812 418 68149**	MONOBLOCK
710 2	**4819 310 38536**	TUERCA DESCAL.
710 3	**4819 466 69562**	JUNTA DESCALCI.
714 0	**4812 462 79643**	TAPON
714 2	**4812 440 18963**	CUERPO VALVULA
716 0	**4812 418 68147**	CAMARA AGUA + FLUXOMETRO
716 1	**4812 466 68475**	JUNTA CAMARA
716 2	**4812 462 78994**	REJILLA CAMARA
721 1	**4812 360 68061**	BRAZO ASPERSOR INF.
721 2	**4812 466 68491**	JUNTA ROTOR 25x2,3B
721 3	**4812 466 68558**	GUARNICION 30x3,0
721 4	**4812 440 19455**	BRIDA
722 0	**4812 360 68044**	BRAZO ASPER.SUP
722 2	**4812 360 68056**	CUBO DE RUEDA
723 0	**4812 360 68049**	ASPERSOR TECHO
723 1	**4819 310 39831**	BRAZO TECHO
726 0	**4812 530 28786**	TUBO BRAZO SUP.
726 1	**4812 530 28787**	TUBO BRAZ.TECHO
726 2	**4812 505 18358**	TUERCA DIFUSOR
726 3	**4812 466 68512**	JUNTA DIFUSOR
726 4	**4812 462 79633**	CENTRAJE DIFUS.

LISTA PIEZA RECAMBIO

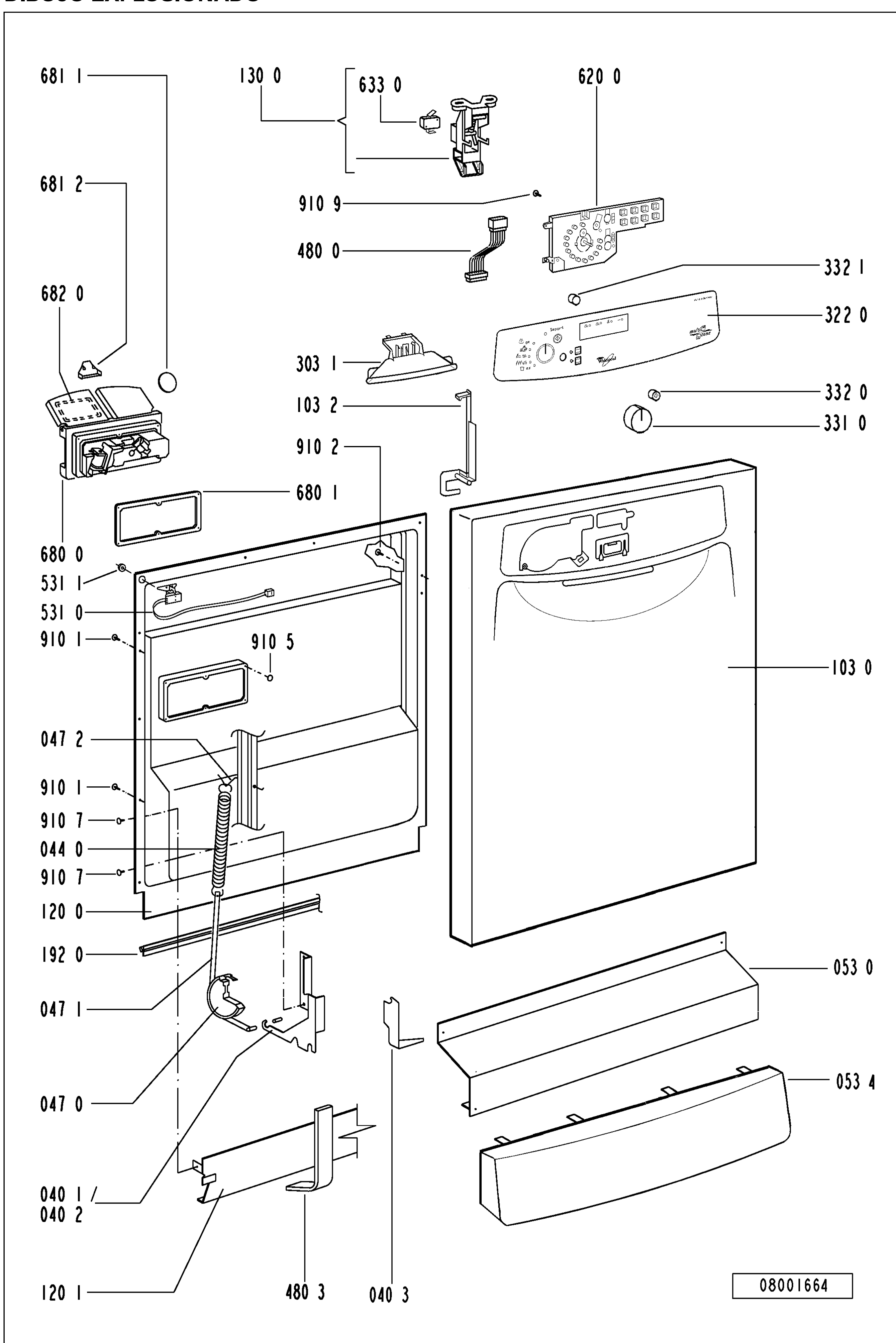
Model **ADP 2554 WHM**
Service No. **854255401510**
Version **854255401510**

Pos. No.	12NC Code	Description
743 1	**4812 530 28102**	TUBO CANALINA
751 0	**4812 418 18205**	COLECTOR
751 1	**4819 310 39826**	TUBO ESTABILIZ. Service kit
755 0	**4812 530 28849**	CURVA
755 2	**4812 530 48148**	BANDEJA
761 0	**4812 480 58082**	TAMIZ-FILTRO TUBA
761 2	**4812 418 18204**	CUBIERTA
762 0	**4812 480 58084**	MICROFILTRO
763 0	**4812 480 58083**	TAMIZ-FILTRO PLASTICO
781 0	**4812 530 28737**	TUBO VACIADO
781 1	**4819 530 28286**	TERMINAL TUBO TUBO VACIADO
781 2	**4819 492 68405**	CLIP FIJACIÄN TUBO VACIADO
781 3	**4812 281 28364**	MEMBRANA VALV. ANTIRRETORNO
783 1	**4812 530 28806**	TUBO VAL-MICROF
783 4	**4812 530 28888**	MANGUERA
783 4	**4812 530 28928**	MANGUERA
783 5	**4812 530 28851**	DISTRIBUIDOR
783 6	**4812 530 28796**	TUBO DESCAL-COL 10x3x180+10
791 0	**4812 532 68067**	JUNTA COLECTOR
791 2	**4812 530 58093**	JUNTA CAMARA
791 4	**4812 466 68503**	JUNTA SENS-AGUA
791 5	**4812 466 68504**	JUNTA SONDA NTC
794 1	**4819 530 58032**	JUNTA TUBO/BOMB
901 0	**4822 401 10492**	SUJETA-MANGUERA 14-24 mm
901 1	**4812 401 18424**	BRIDA 050,0
901 2	**4812 401 18157**	BRIDA 32-50/9 C61
901 5	**4812 401 48573**	BRIDA 028,6
901 7	**4812 401 18427**	BRIDA 031,6
904 0	**4812 462 78998**	TAPON
904 2	**4812 462 79635**	CUBRETORNILLO 3,5x5
910 0	**4812 502 18384**	TORNILLO 4x35-H
910 1	**4812 502 18394**	TORNILLO CANTRAPUERTA 3,5x14-H
910 2	**4812 502 18363**	TORNILLO LARGO CONTRAPUERTA 4,0x12-H
910 3	**4812 502 18389**	TORNILLO 5x20 T20
910 4	**4812 502 18385**	TORNILLO M3,5x8-T15M
910 5	**4812 502 18393**	TORNILLO 3,5x9-1 Tx15
910 7	**4812 502 18397**	TORNILLO INOX A2 M 5X12
910 9	**4812 502 18446**	TORNILLO 3,5x16
964 0	**4812 466 68536**	JUNTA LATERALES
964 1	**4812 466 68469**	JUNTA CUBA SUP.
993 0	**4819 530 29028**	CURVA TUBO
993 5	**4822 532 80216**	EMBUDO SAL

DIBUJO EXPLOSIONADO



DIBUJO EXPLOSIONADO



CIRCUITO ELECTRICO

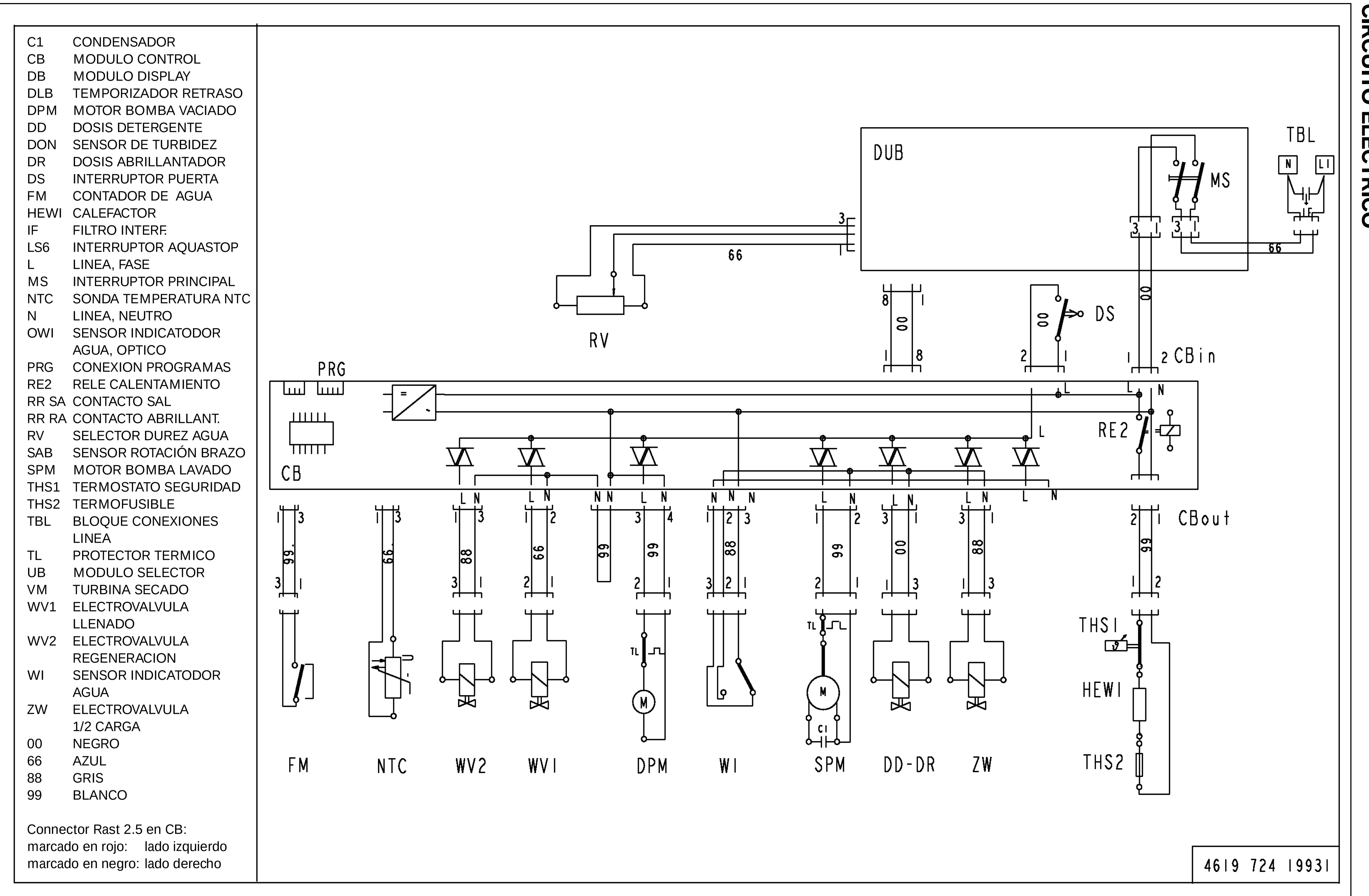
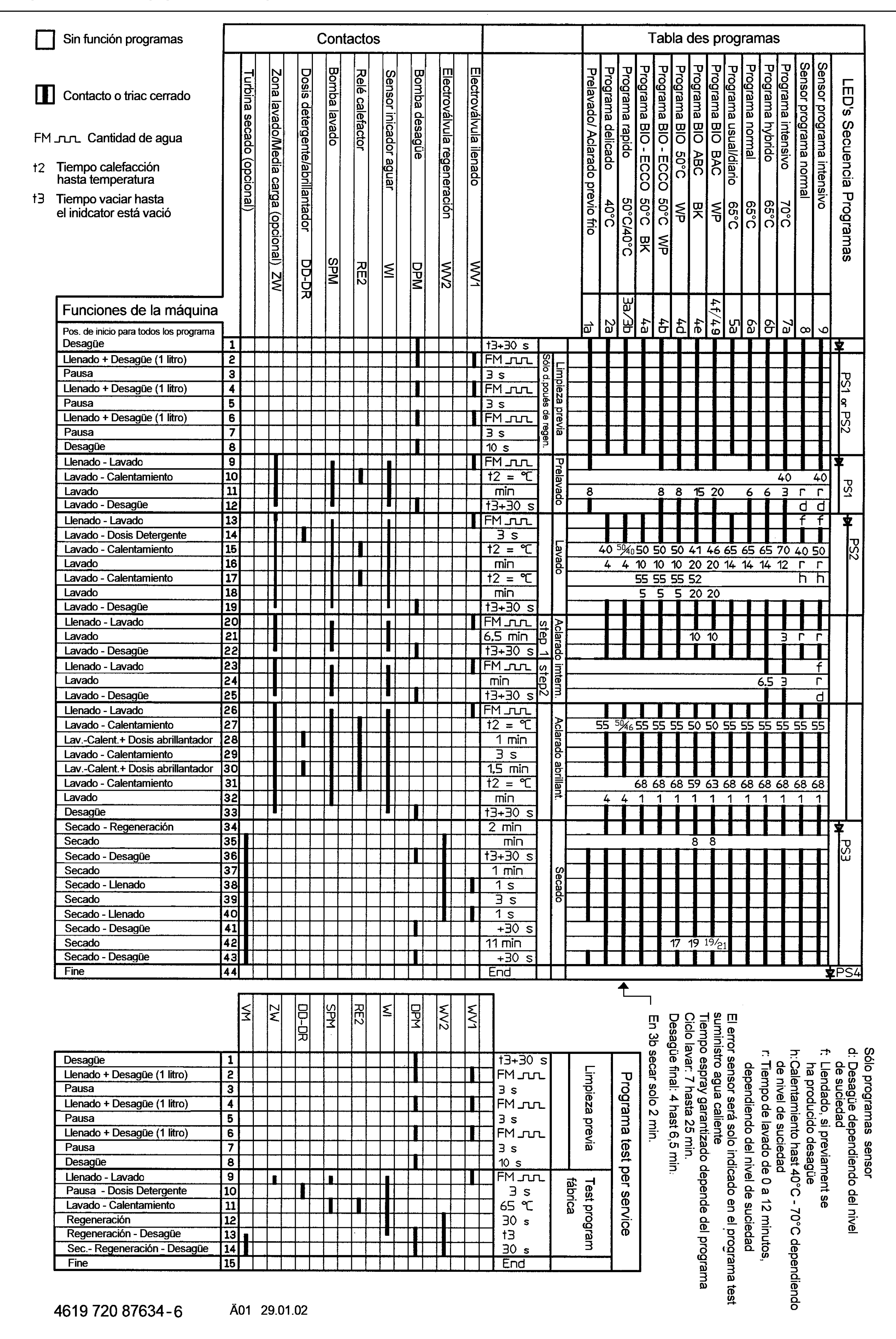


DIAGRAMA PROGRAMADOR



Funciones de la máquina	Nr.	Tiempo
Desagüe	1	t3+30 s
Llenado + Desagüe (1 litro)	2	FM ⎍⎍
Pausa	3	3 s
Llenado + Desagüe (1 litro)	4	FM ⎍⎍
Pausa	5	3 s
Llenado + Desagüe (1 litro)	6	FM ⎍⎍
Pausa	7	3 s
Desagüe	8	10 s
Llenado - Lavado	9	FM ⎍⎍
Lavado - Calentamiento	10	t2 = °C
Lavado	11	min
Lavado - Desagüe	12	t3+30 s
Llenado - Lavado	13	FM ⎍⎍
Lavado - Dosis Detergente	14	3 s
Lavado - Calentamiento	15	t2 = °C
Lavado	16	min
Lavado - Calentamiento	17	t2 = °C
Lavado	18	min
Lavado - Desagüe	19	t3+30 s
Llenado - Lavado	20	FM ⎍⎍
Lavado	21	6,5 min
Lavado - Desagüe	22	t3+30 s
Llenado - Lavado	23	FM ⎍⎍
Lavado	24	min
Lavado - Desagüe	25	t3+30 s
Llenado - Lavado	26	FM ⎍⎍
Lavado - Calentamiento	27	t2 = °C
Lav.-Calent.+ Dosis abrillantador	28	1 min
Lavado - Calentamiento	29	3 s
Lav.-Calent.+ Dosis abrillantador	30	1,5 min
Lavado - Calentamiento	31	t2 = °C
Lavado	32	min
Desagüe	33	t3+30 s
Secado - Regeneración	34	2 min
Secado	35	min
Secado - Desagüe	36	t3+30 s
Secado	37	1 min
Secado - Llenado	38	1 s
Secado	39	3 s
Secado - Llenado	40	1 s
Secado - Desagüe	41	+30 s
Secado	42	11 min
Secado - Desagüe	43	+30 s
Fine	44	End

Programa test per service (VM, ZW, DD-DR, SPM, RE2, WI, DPM, WV2, WV1)

Funciones	Nr.	Tiempo	
Desagüe	1	t3+30 s	Limpieza previa
Llenado + Desagüe (1 litro)	2	FM ⎍⎍	
Pausa	3	3 s	
Llenado + Desagüe (1 litro)	4	FM ⎍⎍	
Pausa	5	3 s	
Llenado + Desagüe (1 litro)	6	FM ⎍⎍	
Pausa	7	3 s	
Desagüe	8	10 s	
Llenado - Lavado	9	FM ⎍⎍	Test program fábrica
Pausa - Dosis Detergente	10	3 s	
Lavado - Calentamiento	11	65 °C	
Regeneración	12	30 s	
Regeneración - Desagüe	13	t3	
Sec.- Regeneración - Desagüe	14	30 s	
Fine	15	End	

Sólo programas sensor
d: Desagüe dependiendo del nivel de suciedad
f: Llendado, si previament se ha producido desagüe
h: Calentamiento hast 40°C - 70°C dependiendo de nivel de suciedad
r: Tiempo de lavado de 0 a 12 minutos, dependiendo del nivel de suciedad

El error sensor será solo indicado en el programa test suministro agua caliente
Tiempo espray garantizado depende del programa
Ciclo lavar: 7 hasta 25 min.
Desagüe final: 4 hast 6,5 min.
En 3b secar solo 2 min.

4619 720 87634-6 Ä01 29.01.02

TEXTO/LEYENDA

Procedimiento para el SERVICE-TEST-PROGRAM en los lavavajillas DOLPHIN Whirlpool VBL sin display digital de 2 digitos de 7 segmentos.

Aparato conectado ON. Si el fallo no está indicado seguir:

1. Inicio del test program pasivo.
   Si hay indicación de componente defectuoso, retirar el zócalo y extraer el módulo de control (CB).

2. Chequeo del componente.
   desconectar del módulo de control (CB) el componente defectuoso y chequear este mecánica y eléctricamente.
   Las mediciones efectuarlas con aparatos de medición adecuados, y correctamente ajustado.
   Si los ohms no son corrector, revisar los cables del componente y el componente mismo..

3. Chequeo del módulo de control(CB).

4. Finalizada la reparación, hacer un borrado y realizar el test program pasivo y el test program activo para ver si el fallo está totalmente resuelto.

Mas detalles seguir las páginas:

Atención:

Primero desenchufar el lavavajillas, a continuación conectar el aparato de medición, en voltios, en los puntos de chequeo.
Peligro de cortocircuito. Cualquier componente cortocircuitado puede dañar el módulo de control (CB)
Si hay indicios de que el módulo de control está húmedo, secar este antes de conectar el aparato.
Para chequear el aparato este debe estar conectado.
Los fallos aparecidos durante el programa son almacenados e indicados por el LED del botón start. .
El test program puede iniciarse sin haber efectuado previamente el borrado. El fallo será indicado.
Para borrar los fallos o cualquier otra información en el lavavajillas, pulsar el botón start durante más de 3 segundos.
Los fallos: F1 NTC (resistencia control temperatura); interrumpida o fuera ve valores.
F2 fuga de agua / aquastop activado.
F9 llena continuamente.
son detectados e indicados inmediatamente después de iniciar el programa de lavado.
Estos fallos han de solucionarse para poder realizar el test program.

Cuando estos fallos no están correctamente solucionados, la parte activa del test program no entra en funcionamiento.

Los componentes eléctricos de trabajo son alimentados por el triac del módulo de control (CB). Para saber si el voltaje que les llega es correcto, efectuar la medición sin desconectar el componente. Si el componente es desconectado el voltaje de salida del módulo de control (CB) se reduce notablemente.

Seleccionado un programa de lavado, este queda bloqueado y no sufre modificación alguna, tanto si se desenchufa el lavavajillas de la red como si se desconecta del interruptor principal o se abre la puerta.
El cambio o modificación de un programa solo es posible efectuando un borrado, pulsando el botón start durante más de 3 segundos.

Atención: **En los nuevos módulos de control, el primer service test programa no efectúa la función de entrada y salida de agua para la limpieza previa. Atención peligro de sobrellenado si el lavavajillas no esta vacío.**
En la siguiente actuación del test program, la función de limpieza previa funciona usualmente.

4619 724 14971-6

TEXTO/LEYENDA

Manejo de los fallos

F0 Fallo del sensor de programas
Esto no será indicado al usuario. El programa se desarrollará totalmente incluso existiendo este fallo. El fallo solo es indicado en el test program activo a los 10 – 30 segundos de su inicio. El test program activo se desarrollará totalmente incluso habiendo un fallo.
Si se produce un fallo en el sensor de programas, el lavavajillas eligirá la situación de mayor consumo (mejor resultados del lavado).
- Ninguna o incorrecta señal de salida del sensor
- Ilógicos o irreales resultados en las mediciones

Razones:
- Defecto electrónico del sensor
- Parte optico-electronica en el sensor defectuosa
- Caso de que el sensor esté muy sucio
- Conexión entre el sensor y el módulo de control (CB) interrumpida.

Atención: El código del fallo no se almacenará.

F1. NTC Interrumpida
Temperatura fuera de valores normales (-3°C / +85°C)
- temperatura interna superior a +85°C
- NTC defectuosa
- lavavajillas en una temperatura ambiente inferior a -3°C. Si el aparato se encuentra en esta situación, colocar en su interior un recipiente con agua caliente antes de ponerlo en marcha.

F2. Fuga de agua
- agua en la bandeja goteo. (actuación del aquastop):
el flotador / interruptor (LS6) desactiva la electroválvula WV1 y el módulo de control pone en funcionamiento la bomba DPM, hasta que sensor WI indica vacío.

F3. Sistema de calentamiento defectuoso
indicado pasado 25 minutos de funcionamiento (1 chequeo a los 5 minutos, después siguen 2 chequeos más, antes de que el fallo sea indicado)
- calentamiento muy lento (menos de 1,5 °C en 10 minutos)
- Calefactor (HEW) defectuoso
- relé (RE2) en el módulo de control (CB) defectuoso
- NTC – fluctuaciones de los valores resistivos
- sensor indicador agua (WI) defectuoso (si el interruptor está en off), el motor (SPM) no funciona.

F4. Falla el vaciado
bomba inicia su funcionamiento y pasado 4 minutos el sensor indicador agua WI detecta no vacío.
- bomba vaciado (DPM) defectuosa
- sifón cerrado
- módulo de control(CB) defectuoso
- sensor indicador agua (WI) defectuoso (interruptor en ON)

F6. Grifo agua cerrado (solo indicado después de iniciar el test program activo)
electroválvula (WV1) conectada pero el contador de agua (FM) envía impulsos (menos de 10 impulsos en 10 segundos.) y el sensor indicador agua (WI) está en off (vacío)
- grifo cerrado
- tubo carga agua bloqueado
- electroválvula (WV1) defectuosa
- contador de agua (FM) defectuoso (la instalación hidráulica puede se la causa del fallo)

F7. Contador de agua falla.
electroválvula de llenado (WV1) esta activada ON y el sensor indicador agua (WI) está en ON (lleno).
- contador agua (FM) envía pocos impulsos (menos de 10 impulsos en 10 segundos)
- grifo cerrado
- tubo carga agua bloqueado
- electroválvula llenado (WV1) defectuosa
- contador agua (FM) defectuosa

TEXTO/LEYENDA

F8. Nivel de agua falla
fallo en la estabilidad del flujo/presión del agua durante la recirculación y consecuentemente el sensor indicador agua (WI) conmuta mas de 20 veces en 2 minutos.
- sensor indicador agua (WI) defectuoso (conmuta a 1 litro de agua)
- filtro sucio
- alta presencia de espuma en el agua
- acumulación de agua en recipientes: ollas, cacerolas, por incorrecta posición.
- inestable funcionamiento de la bomba de lavado (SPM)

F9. Entra agua continuamente
electroválvula de llenado (WV1) está en ON sensor indicador agua (WI) está en ON, contador agua (FM) envía impulsos (más de 10 en 10 segundos.)
- electroválvula de llenado (WV1) mecánicamente no cierra
- triac del (CB) conduce permanentemente (cortocircuito)
reacción: bomba se activa cada 30 segundos y actúa durante 20 segundos

Para chequear el funcionamiento : de la unidad abrillantador/detergente, electroválvula para la media carga y electroválvula microfiltro, ver desarrollo del test program activo.

TEXTO/LEYENDA

TABLA CODIGOS FALLO Lavavajillas Whirlpool VBL sin display digital de 2 digitos de 7 segmentos.

Alarma / Fallo	Indicación del fallo al usuario por el LED Start y por los LED's secuencia programa simultaneamente, cuando este se produce.	
	Ambas indicaciones, en aparatos con LED`s secuencia programa	
	Solo Led Start, en aparatos sin LED's secuencia pr.	
Sensor, Defectuoso F0	Indicado en el t.p. activo **START** ✹ 10 destellos x 1segundo apadado x 10 destellos flashing.............	✹ ✹ ○ ○ **PS1 PS2 PS3 PS4**
NTC-interrumpida F1	**START** ✹ 1 destello x 1segundo apagado x 1destello........	✹ ○ ○ ○ **PS1 PS2 PS3 PS4**
Fuga de agua F2	**START** ✹ 2 destellos x 1segundo apagado x 2 destellos........	○ ✹ ○ ○ **PS1 PS2 PS3 PS4**
Sistema de calentamiento, Falla F3	**START** ✹ 3 destellos x 1segundo apagado x 3 destellos.......	○ ○ ✹ ○ **PS1 PS2 PS3 PS4**
Vaciado, falla F4	**START** ✹ 4 destellos x 1segundo apagado x 4 destellos........	○ ○ ○ ✹ **PS1 PS2 PS3 PS4**
Grifo agua cerrado F6	**START** ✹ 6 destellos x 1segundo apagado x 6 destellos........	○ ✹ ○ ✹ **PS1 PS2 PS3 PS4**
Contador agua, Falla F7	**START** ✹ 7 destellos x 1segundo apagado x 7 destellos........	○ ○ ✹ ✹ **PS1 PS2 PS3 PS4**
Nivel de agua, Falla F8	**START** ✹ 8 destellos x 1segundo apagado x 8 destellos........	○ ✹ ✹ ○ **PS1 PS2 PS3 PS4**
Llena continuamente F9	**START** ✹ 9 destellos x 1segundo apagado x 9 destellos........	✹ ○ ✹ ○ **PS1 PS2 PS3 PS4**

✹ **LED encendido**
○ **LED apagado**

PS 1 hasta PS 4: Secuencia programa

- **El código fallo "Brazo aspersor bloqueado (F5)" no está presente en los aparatos Whirlpool versión VBL.**
- **En los paratos con display digital de 1 digito de 7 segmentos, el fallo "F5" es motrado en el display con una "F" y un destello del LED Start.**
- **El código fallo F0 (Sensor averiado), solo es mostrado en el test program activo, lo que significa que el usuario no podrá detectar, en el uso normal del aparato y via display, si el sensor funciona o no.**

TEXTO/LEYENDA

Con el test program pasivo, se puede chequear todos los LED's y botones. Si no hay fallo alguno el test program pasivo funciona normal.
La iluminación de los diferentes LED's es indicativo de que los módulos electrónicos están correctos.

> Atención:
> Si el test program activo no entra en funcionamiento (el LED del botón start no destella), normalmente hay uno de los siguientes fallos: F1, F2 o F9
>
> Si hay alguno de estos fallos ha de corregirse antes, para poder realizar el test program. Después de corregir el fallo debe efectuarse un borrado.

Un fallo presente será indicado directamente después de ser conectado el aparato.

Inicio ddel proceso

Iniciar el test program si no hay fallo indicado.

Si no hay fallo el test program pasivo funciona normal.



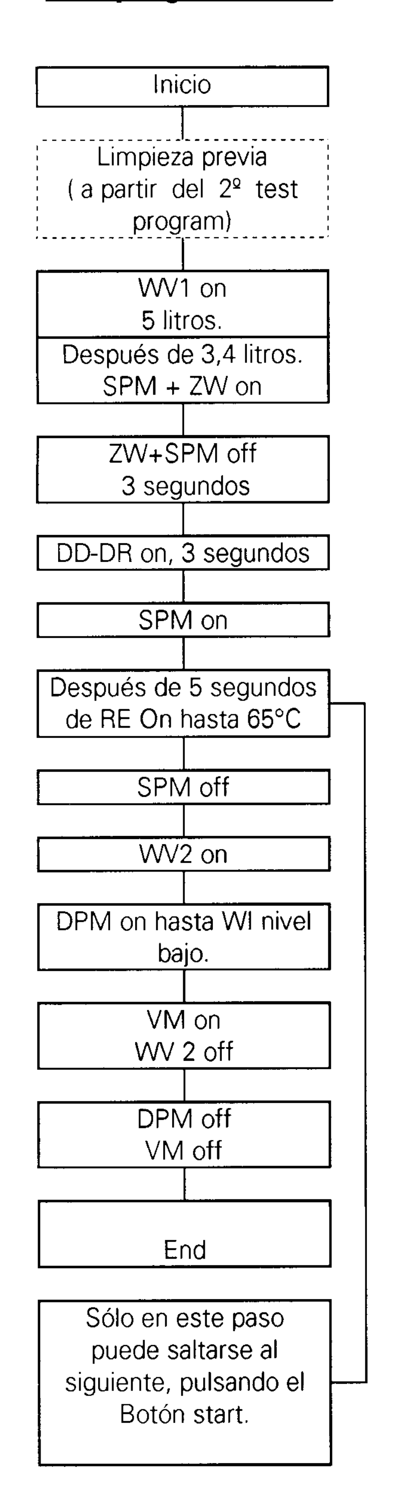
1. Aparato en off (interruptor principal en off).
2. Pulsar el botón estar y mantenerlo pulsado.
3. Seleccionar el programa 1 (1º programa de la izquierda).
4. Dejar de pulsar el botón estar, cuando el LED start destelle.
5. Comprobar si funcionan todos los LEDs, pulsando los botones de opción y girando el mando programas. Finalmente seleccione de nuevo el programa 1.
6. Iniciar el test program activo, pulsando el botón start de nuevo.
7. Indicación del fallo.
8. Reparar el fallo.
9. Borrar información, pulsando el botón start más de 3 segundos.
10. Realizar el test program activo de nuevo, para ver si el fallo está totalmente resuelto y no hay otros fallos almacenados.

Test program activo (ver página siguiente)

LED Secuencia Programa				
PS1	1. LED	prelavado		
PS2	2. LED	lavado aclarado intermedio aclarado final		
PS3	3. LED	secado (regeneración)		
PS4	4. LED	fin	se apaga si algún botón está pulsado	se apaga 30 minutos después de finalizar el programa

TEXTO/LEYENDA

Test program activo



PS4
on

Recuerde

El test program activo funciona hasta detectar la posición de fallo y se para. Si no hay fallo continua hasta el final.

Para finalizar el test program pulsar el botón start más de 3 segundos.

La no presencia de sal o abrillantador no interrumpe el desarrollo del test program.

La función opcional de media carga, sólo puede chequearse visualmente.
Un defecto aquí desestabiliza la presión de la SPM.

Cuando el test program alcanza la posición de fallo, este es indicado tal como muestra la tabla de "Códigos fallo".

Atención:
Si el test program activo no puede entrar en funcionamiento, generalmente la causa es por alguno de los fallos siguientes: F1, F2 o F9.
Si alguno de los fallos referidos no está resuelto, el test program activo no funciona. Después de resolver el fallo debe efectuarse un borrado.

Recuerde:
ZW on: funciona la válvula de media carga = no actúa el brazo superior.
ZW off: no funciona la válvula de media caga = actúa el brazo superior.